



Descrizione

Di tutta l'acqua consumata giornalmente in ambito domestico o industriale solo l'1-2% è destinato all'uso alimentare. La restante percentuale viene utilizzata per attività che necessitano un sistema di addolcimento che elimini il problema principale di impianti idraulici, macchinari o elettrodomestici, il calcare.

Il calcare è infatti causa di incrostazioni nelle tubazioni, bollitori, serpentine etc.

Per ogni millimetro di calcare che si deposita negli impianti il consumo di energia aumenta di circa il 7%.

Addolcire l'acqua significa aumentare la vita e la durata delle apparecchiature domestiche e la durata delle condutture.

Inoltre contribuisce ad un funzionamento migliore ed una durata maggiore degli impianti di riscaldamento solari, delle unità di aria condizionata e di molte altre applicazioni che fondano il loro funzionamento sull'acqua.

Gli addolcitori della serie DU e CV sono caratterizzati da una notevole flessibilità di impiego unita ad una elevata semplicità di installazione in ambito residenziale.

Queste qualità permettono ottime prestazioni con costi di esercizio ridotti.

Tutti gli addolcitori vengono forniti di un kit per la disinfezione delle resine.

Gamma programmatori disponibile: a tempo e volumetrici

- A Tempo: l'addolcitore provvede alla rigenerazione delle resine a intervalli programmati
- Volumetrici: l'addolcitore provvede alla rigenerazione delle resine dopo aver trattato il quantitativo di acqua predeterminato, o comunque dopo un periodo di tempo definito

Serie CV: modello cabinato monoblocco

Serie DU: modello con bombola e tino separati

Specifiche Tecniche

Caratteristiche tecniche	SERIE CV (cabinati)				SERIE DU							
	610	715	818	930	715	930	1252	1252S	1270	100	120	
Modello	610	715	818	930	715	930	1252	1252S	1270	100	120	
Resina Lt	13	16	20	28	16	28	60	60	75	100	125	
Attacchi	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	
Riserva di sale in Kg	25	70	70	80	80	80	80	120	120	190	190	
Portata m ³ /h	1,8	2,2	2,2	2,5	2,2	2,5	3	4	4	5	5	
Capacità di scambio m ³ /°f	70	90	110	160	90	160	320	320	410	460	580	
Consumo di sale in kg	1,8	2,5	3,2	5,7	2,5	5,7	9,1	9,1	11,3	12	15,4	
Dimensione Cabinato												
Larghezza (mm)	320	320	320	320								
Profondità (mm)	500	500	500	500								
Altezza (mm)	670	1140	1140	1140								
Dimensione Bombola												
Diametro (mm)					207	258	310	335	335	360	410	
Altezza totale (mm) – compresa valvola					1140	1152	1490	1631	1631	1913	1904	
Dimensione Tino Salamoia												
Larghezza (mm)					380	380	380					
Profondità (mm)					380	380	380					
Altezza (mm)					790	790	790					
Volume (lt)					85	85	85					
Dimensione Tino Salamoia												
Diametro basso (mm)								460	460	460	460	
Diametro alto (mm)								565	565	565	565	
Altezza (mm)								843	843	1123	1123	
Volume (lt)								140	140	190	190	

La ditta Alfa srl si riserva il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso. Utilizzare sempre alle istruzioni allegate ai componenti forniti; la presente scheda è un ausilio qualora esse risultino troppo schematiche.



Per qualsiasi dubbio, problema o chiarimento, il nostro ufficio tecnico è sempre a Vostra disposizione.

Alfa S.r.l.

Via Damiano Chiesa 2 • 21057 Olgiate Olona (VA)

Tel. e Fax (0331) 382.888

 service: info@alfa-srl.eu • commerciale: amministrazione@alfa-srl.eu • PEC: alfa-srl@pec.netorange.it

 Codice Destinatario (SDI) **M5UXCR1**

Certificato FGAS n° FG-02666

Capitale Sociale 80.000,00€ • P.iva - c.f. 03544350121